

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



НАСОСНАЯ ГРУППА С ТРЁХХОДОВЫМ СМЕСИТЕЛЬНЫМ КЛАПАНОМ В ТЕПЛОИЗОЛЯЦИИ

АРТИКУЛ: **VR218-25/6**



ГАРАНТИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА VIEIR GROUP

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ ИЗДЕЛИЯ.

Насосные группы ViEiR VR218-25/6 являются готовым комплектом арматуры в сборе для присоединения отопительного контура к распределительному коллектору (гребенке), например, VR211.2 на 4 выхода.

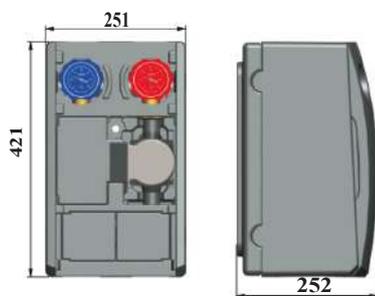
Насосные группы быстрого монтажа ViEiR VR218-25/6 в теплоизоляции предназначены и применяются в двухтрубных системах отопления для принудительной циркуляции и поддержания температуры теплоносителя подаваемого насосной группой на обслуживаемый им контур в диапазонах 35–60°C, а также расхода теплоносителя со вторичного контура (обратной линии).

Насосные группы ViEiR VR218 как правило применяются для использования в контурах «теплый пол», подогрев почвы и др. В качестве теплоносителя могут использоваться жидкости, неагрессивные к материалам изделия: вода, растворы на основе гликоля. Максимальное содержание гликоля не более 40%.

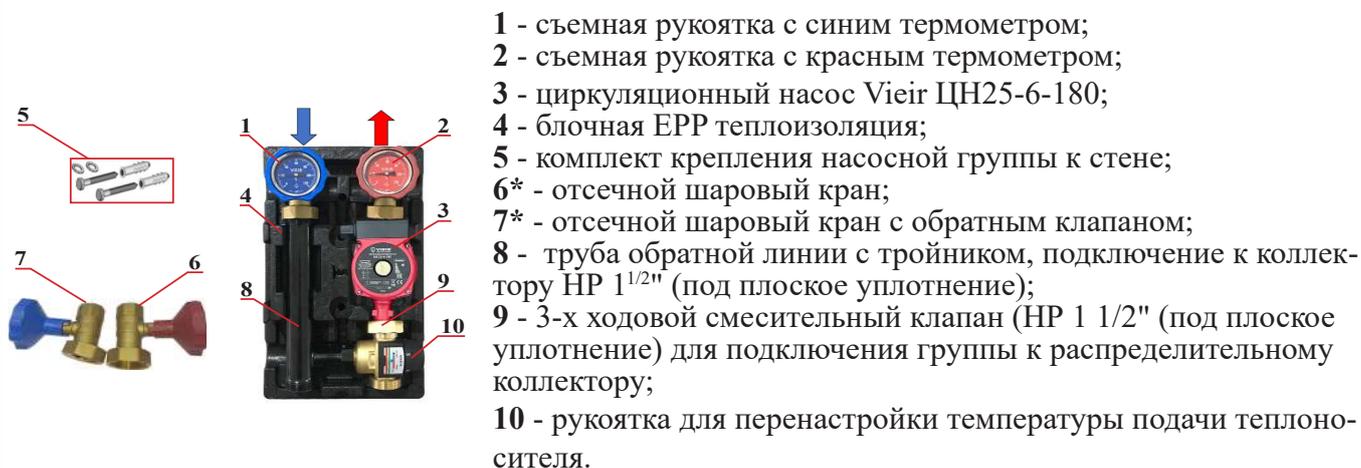
КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ:

№	Наименование	Ед. измерения	Количество
1	Комплект крепления к стене	шт.	1
2	Паспорт	шт.	1
3	Термометр, шт.	шт.	2
4	Шаровой кран с рукояткой	шт.	1
5	Шаровой кран, с рукояткой и встроенным обратным клапаном	шт.	1
6	Трёхходовой смеситель	шт.	1
7	Труба обратной линии	шт.	1
8	Комплект соединительных уплотнений	комплект	
9	Съёмная ЕРР изоляция	комплект	1
10	Насос ViEiR ЦН25-6, чугун	шт.	1

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ.



ОСНОВНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ НАСОСНОЙ ГРУППЫ.



- 1 - съемная рукоятка с синим термометром;
- 2 - съемная рукоятка с красным термометром;
- 3 - циркуляционный насос ViEiR ЦН25-6-180;
- 4 - блочная ЕРР теплоизоляция;
- 5 - комплект крепления насосной группы к стене;
- 6* - отсечной шаровый кран;
- 7* - отсечной шаровый кран с обратным клапаном;
- 8 - труба обратной линии с тройником, подключение к коллектору НР 1 1/2" (под плоское уплотнение);
- 9 - 3-х ходовой смесительный клапан (НР 1 1/2" (под плоское уплотнение) для подключения группы к распределительному коллектору;
- 10 - рукоятка для перенастройки температуры подачи теплоносителя.

* подключение к контуру ВР 1", накидная гайка НГ 1 1/2".

ViEiR®

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ 3-Х ХОДОВОГО КЛАПАНА.

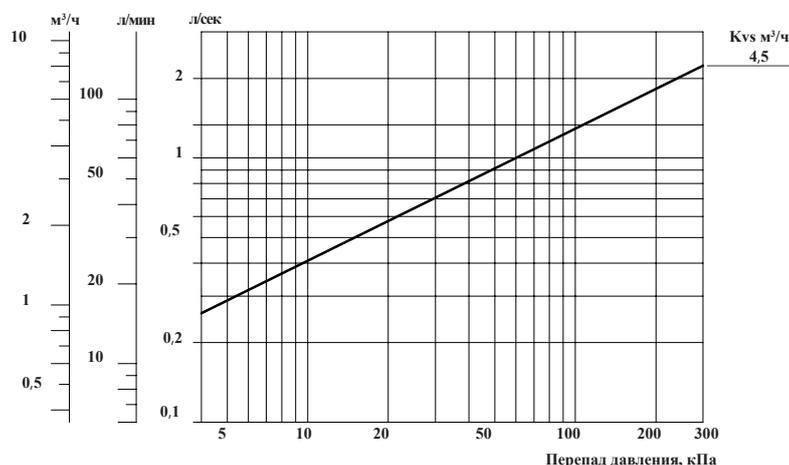


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Параметр	Значение
Верхнее подключение:	G1" ВР
Нижнее подключение:	G1 ^{1/2} НР (под плоское уплотнение)
Межосевое расстояние, мм:	125
Материалы:	Сталь, латунь, ЕРР теплоизоляция
Габариты в теплоизоляционном кожухе, мм:	В 421 x Ш 251 x Г 252
Уплотнительные кольца:	PTFE (без асбеста), EPDM
Шкала термометра, °С:	0 - 120
Макс. температура входящей жидкости, °С:	95
Макс. рабочее давление, бар:	10
Макс. пропускная способность Kvs при Δp=1 бар, м³/час:	4.5
Макс. тепловая мощность Qmax, при ΔT=10°C и скорости теплоносителя 1 м/с, кВт:	24
	48
Макс. температура окружающей среды, °С	40
Насос, чугун	25-6-180
Срок службы, лет	не ограничен

Все трубные цилиндрические резьбы соответствуют ГОСТ 6357-81 (ISO 228-1:2000, DIN 259).

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.



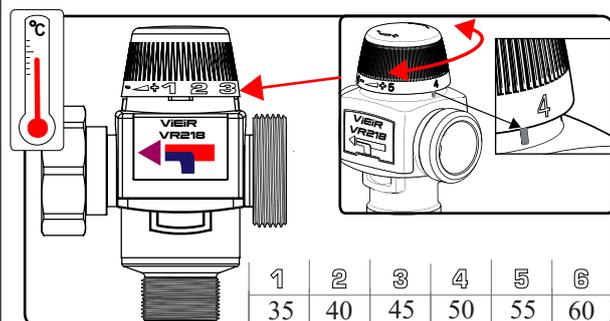
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ПРИНЦИП РАБОТЫ НАСОСНОЙ ГРУППЫ.

После присоединения насосной группы к распределительному коллектору (гребенке) и обслуживаемому им отопительному контуру, трехходовой термостатический смесительный клапан(10) в автоматическом режиме будет производить забор теплоносителя со вторичного контура через трубу обратной линии и горячий теплоноситель который поступает из распределительного коллектора (гребенки). Далее оба теплоносителя поступают в термостатическую камеру, где восковой термостатический элемент (VERNET) реагируя на температуру воды перемещает внутренние элементы термопатрона для смешивания холодного и горячего теплоносителя в нужных долях, чтобы на выходе в отопительный контур подавался теплоноситель с фиксированной температурой в диапазоне 35–60°C.

Таким образом насосная группа при постоянном расходе теплоносителя на обратной линии в автоматическом режиме замещает этот объем на подающей (напорной) линии горячим теплоносителем с фиксированной температурой в зависимости от требований пользователя.

НАСТРОЙКА ТЕМПЕРАТУРЫ НА ТЕРМОСТАТИЧЕСКОМ КЛАПАНЕ.



Для перенастройки термостатического клапана нужно повернуть основание рукоятки по часовой стрелке для увеличения температуры на +5°C или против часовой стрелки для уменьшения на +5°C. На рисунке с лево указаны положения рукоятки от 1 до 6 и какой температуре должен соответствовать теплоноситель той или иной цифре. Важно отметить что значения верны и получены при неизменном давлении поступающего холодного/горячего теплоносителя, при расходе 9 л/мин и минималь-

разнице в температуре между поступающим холодным и выходящем смешанным теплоносителем равным 3 °C (на коротких участках теплотрассы). *Значения температуры указаны только для справки и могут отличаться в реальных условиях эксплуатации насосной группы т.к. температура смешения напрямую зависят от температуры теплоносителя в распределительном коллекторе и температуры теплоносителя обратной линии отопительного контура.*

Для достижения максимальной эффективности работы трехходового клапана необходимо, чтобы максимальная разница в температуре между теплоносителем в обратном трубопроводе (поступающем остывшем) и выходящим смешанным теплоносителем была меньше или равна 10 °C, а температура теплоносителя на распределительном коллекторе должна быть минимум на 15 °C выше установленной температуры подачи теплого пола, например:

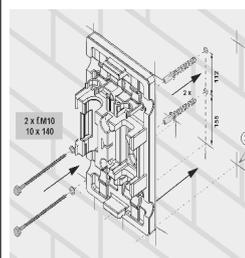
подача на теплый пол установлена 60 °C для достижения этого режима требуется подача с коллектора 75 °C, с тройника обратной линии подача теплоносителя на рециркуляцию должен быть ≥ 50 °C, *не менее 50 °C*. Скорость движения теплоносителя в камере смешения не должна превышать 9 л/мин.

РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ.

Насосная группа должна устанавливаться только в помещениях с положительной температурой. Монтаж и пуск в эксплуатацию должен быть осуществлен специализированной фирмой. В качестве теплоносителя применять воду или пропиленгликолевую смесь с концентрацией гликоля до 40%.

Монтаж может осуществляться как отдельно с креплением на стене, так и на распределительном коллекторе.

Порядок монтажа на стене:



1. Соедините насосную группу, не снимая заднюю часть изоляции, с подающей и обратной линиями котла.
2. Накрутите накидные гайки от руки.
3. Разметьте отверстия на стене и просверлите отверстия в стене, установите дюбеля.
5. Прикрутите заднюю часть термоизоляции к стене (не перетягивайте) с помощью шурупов, входящих в комплект и подсоедините группу к линиям котла.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

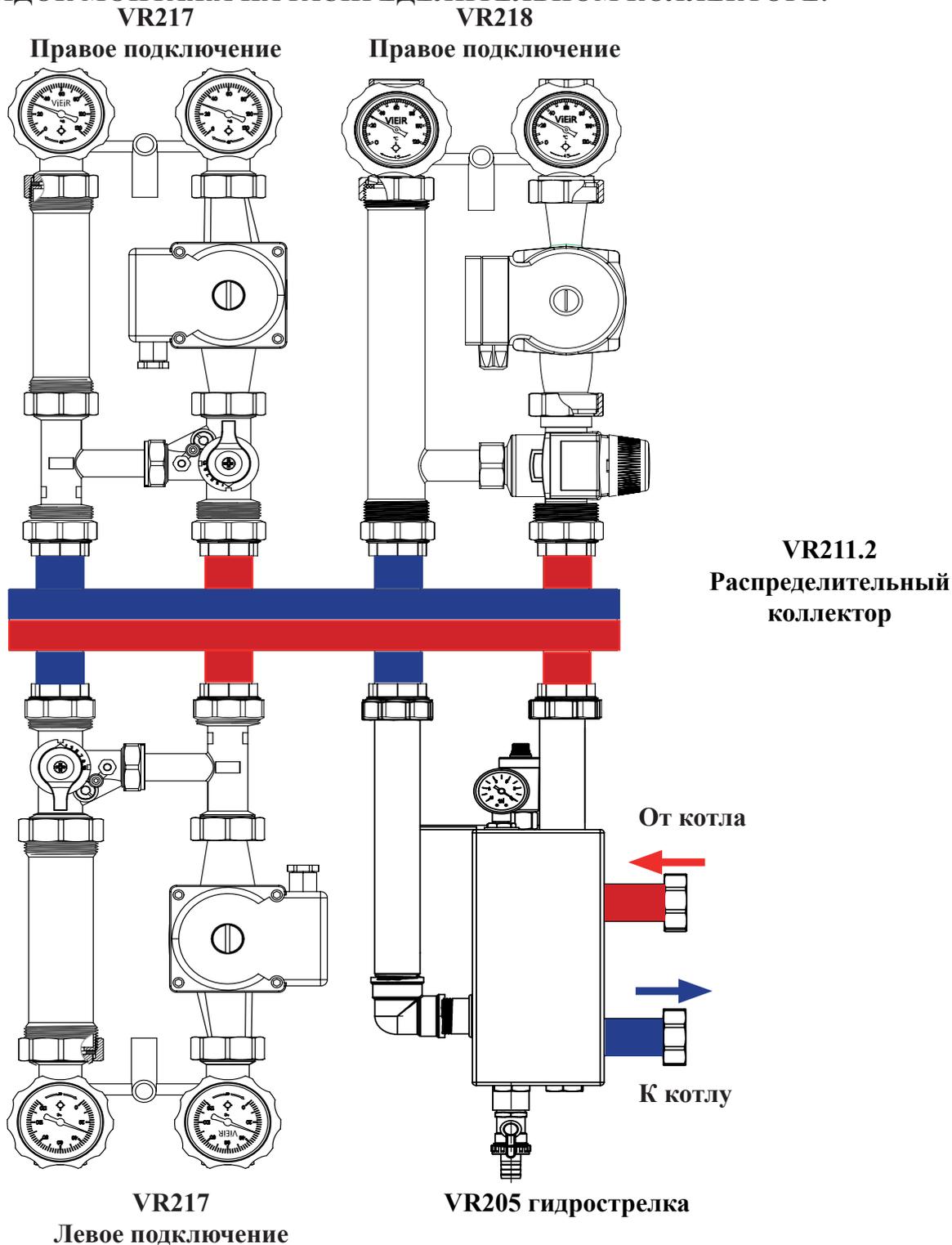
шурупов, входящих в комплект и подсоедините группу к линиям котла.

насоса), при необходимости разворота статора с клеммной коробкой требуется выкрутить 4 винта на насосе и развернуть электродвигатель согласно монтажным положениям изложенным в прилагаемом к насосу техническому паспорту.

2) Вложите уплотнительные кольца EPDM с 2-х сторон насоса.

3) Закрутите накладные гайки рукой, при необходимости затяните гайки разводными ключом (не используйте трубные рычажные ключи - это может привести к поломке накладной гайки насоса).

ПОРЯДОК МОНТАЖА НА РАСПРЕДЕЛИТЕЛЬНОМ КОЛЛЕКТОРЕ:



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

УСТАНОВКА/ЗАМЕНА НАСОСА.

Группы быстрого монтажа ViEiR VR218 совместимы с насосами, имеющими монтажную длину 180мм и наружную присоединительную резьбу 1 1/2", например: ЦН25-4-180, ЦН25-6-180. Последовательность монтажа:

- 1) Установите насос, в посадочное место между трехходовым клапаном (11) и шаровым краном (2). Соблюдайте направление движения теплоносителя при установке насоса (см. стрелку на корпусе насоса), при необходимости разворота статора с клеммной коробкой требуется выкрутить 4 винта на насосе и развернуть электродвигатель согласно монтажным положениям изложенным в прилагаемом к насосу техническому паспорту.
- 2) Вложите уплотнительные кольца EPDM с 2-х сторон насоса.
- 3) Закрутите накидные гайки рукой, при необходимости затяните гайки разводными ключом (*не используйте трубные рычажные ключи - это может привести к поломке накидной гайки насоса*).

ЗАМЕНА ТЕРМОМЕТРА.

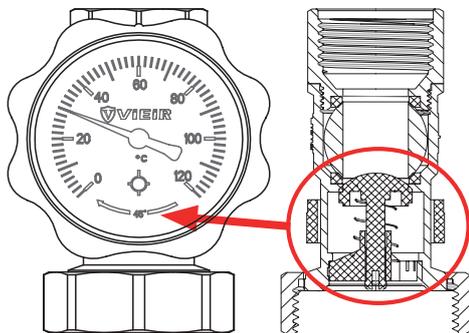


Насосная группа укомплектована термометрами в подающей и обратной линиях, что позволяет оценить температурный перепад в контуре(1, 2). В случае необходимости замена термометра производится путем извлечения пластиковой рукоятки шарового крана вместе с термометром путем вытягивания «на себя», без прерывания работы системы.

При установке термометра первой устанавливается рукоятка крана, затем в гильзу устанавливается термометр. Маркировка: красный – «подающая линия», синий – «обратная линия».

ОБРАТНЫЙ КЛАПАН.

Обратный клапан, вмонтирован в запорный узел обратной линии, работает в автоматическом режиме.



запорный узел
обратной линии в разрезе

Обратный клапан может быть принудительно «отключен» путем поворота рукоятки запорного крана в положение 45°. Ход поворота рукоятки шарового запора составляет 90° - отключение обратного клапана необходимо для заполнения/слива контура.

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ.

Монтаж и запуск в эксплуатацию должен производиться только специализированной монтажной организацией или специалистом обладающим соответствующим навыком и необходимыми знаниями. Монтаж следует производить в соответствии с требованиями (СП 60.13330.2016, СП 31-106-2002, СП 73.13330.2016).

Монтаж насосных групп на коллектор осуществляется с помощью накидных гаек коллектора с плоскими уплотнительными кольцами.

Насосная группа не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на изделие от трубопровода (ГОСТ Р 53672-2009). Несоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01-85, п.2.8).

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Подсоединение трубопроводов отопительного контура к шаровым кранам (6) и (7) должно производиться с использованием в качестве подмоточного уплотнительного материала ФУМ-ленты (PTFE — политетрафторэтилен, фторопластовый уплотнительный материал), полиамидной нити с силиконом или льна. Излишки уплотнительного материала не должны попадать в запорные механизмы кранов, это может привести к утрате работоспособности кранов.

По окончании работ по монтажу системы требуется выполнить опрессовку испытательным давлением при отключенных теплогенераторах и расширительных сосудах гидростатическим методом. Для этого в ней создают избыточное давление в 1,5 раза превышающее рабочее давление в системе, но не менее 6 бар. Гидравлические испытания проводятся в соответствии с указаниями СП73.13330.2016.

Перед проведением испытания необходимо убедиться в том, что все накидные гайки плотно затянуты.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ.

Насосная группа быстрого монтажа должна эксплуатироваться без превышения давления и температуры, приведённых в таблице технических характеристик.

Все действия по техническому обслуживанию должны проводиться квалифицированным персоналом. Все действия по техническому обслуживанию должны проводиться с осторожностью т.к. в подающем контуре высокая температура теплоносителя находящегося под давлением. Перед началом любых манипуляций - дайте оборудованию остыть до температуры окружающего воздуха, сбравите давление из системы. Несоблюдение этих мер предосторожности может привести к сильному ожогу или ожогам и травмам.

Перед включением циркуляционного насоса необходимо убедиться в том что перекрывающие шаровые краны находятся в открытом положении, система должна быть заполна теплоносителем. Воздух находящийся в гильзе ротора насоса должен быть удален из системы в соответствие с инструкцией по монтажу и запуску прилагаемой к циркуляционному насосу.

При работе насосной группы необходимо следить за отсутствием протечек и отсутствием шумов в работе насоса.

Регулярно производите техническое обслуживание оборудования для обеспечения его нормальной работы, рекомендуется не менее 1 раз в год совместно с сервисным обслуживанием котельного оборудования.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

Изделия должны храниться в упаковке предприятия-изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

УТИЛИЗАЦИЯ.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Изготовитель гарантирует соответствие насосной группы **VR218-25/6** требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты:

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- вызванные неправильными действиями потребителя;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия; производитель не несет ответственность за материальный ущерб и травмы, возникшие в результате неправильного монтажа и эксплуатации.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Сведения о приемке и упаковке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с требованиями технических условий производителя и признано годным к эксплуатации. Изделие упаковано согласно требованиям технических условий производителя.

Изделие	НАСОСНАЯ ГРУППА С ТРЁХХОДОВЫМ СМЕСИТЕЛЬНЫМ КЛАПАНОМ		
Модель	VR218-25/6	№ изделия	
Торговая организация			
Дата продажи			

Для обращения в гарантийную мастерскую необходимо предъявить изделие и правильно заполненный гарантийный талон.

Импортер и организация, уполномоченная на принятие претензий от потребителей:

ООО «Сантехмаркет» ИНН 7724433227, 115583, Москва, ул.Генерала Белого 26, офис 710,
Тел: 8 (800) 775-81-91.

Гарантийный срок -2 года (двадцать четыре месяца) со дня продажи конечному потребителю.

Мы постоянно заботимся об улучшении качества обслуживания наших потребителей, поэтому, если у Вас возникли нарекания на качество товара или требуется проведение гарантийного ремонта, пожалуйста, сообщите об этом в службу поддержки:



WhatsApp: 8-985-490-77-00 с 9:00 до 18:00 по Московскому времени; ВС-выходной.

Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли-продажи, а также не ограничивает законные права потребителей.

- Изделие получено в исправном состоянии и полностью укомплектовано.
- Претензий к внешнему виду не имею.
- С условиями проведения гарантийного обслуживания ознакомлен.

Подпись покупателя _____

М.П.

МОНТАЖНАЯ И ЭКСПЛУАТИРУЮЩАЯ ОРГАНИЗАЦИИ.

Отметка организации, произведшей монтаж изделия и принявшей его в эксплуатацию:

Название организации: _____

Адрес: _____

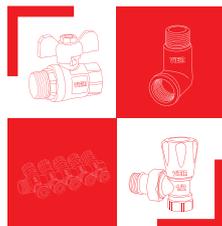
Тел., факс, e-mail: _____

Дата: «__» _____ 202__ г.

Ответственное лицо: _____

[Ф.И.О., подпись]

М.П.



 **ВСЯ ПРОДУКЦИЯ
VIEIR ЗАСТРАХОВАНА**

2 **VIEIR Group**
ГОДА ГАРАНТИИ
ПРОИЗВОДИТЕЛЯ