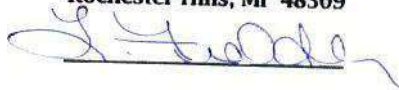


Parson Adhesives, Inc.
3345 Auburn Road Ste. 107
Rochester Hills, MI 48309



ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ SONLOK™ 3262 Анаэробный адгезив для резьбовых соединений

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

SONLOK 3262 – анаэробный адгезив средне-высокой прочности, используемый для герметизации и фиксации резьбовых и цилиндрических соединений.

Характеризуется высокой теплостойкостью, вибростойкостью, водостойкостью, не подвержен влиянию ГСМ и большинства химических соединений. На 100% предохраняет соединения от коррозии и обеспечивает герметичность сразу после закручивания гайки. Стандартная фиксация обеспечивается уже при нанесении небольшого количества продукта. Герметичность соединения обеспечивается при полном заполнении монтажного зазора.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

SONLOK 3262 применяется для резьбовых соединений работающих в условиях напряженного режима. Используется для фиксации и герметизации соединений в коробках передач и редукторах, строительных и железнодорожных конструкциях. Имеет смазочный эффект.

Продукт создаёт прокладку, закрепляя и предотвращая произвольное ослабление соединения, заменяя часто используемые механические способы фиксации: пружинистые прокладки, шплинты, контргайки. Применим в 90% соединений гайка-болт.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ

Анаэробный адгезив полимеризуется (отвердевает) после прекращения контакта с воздухом (кислородом) в присутствии катализатора – металлической поверхности. Скорость полимеризации зависит от типа металла, из которого выполнено соединение, монтажного зазора, температуры окружающей среды и применения химического активатора.

ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Тип химического соединения	сложный эфир метакрилата
Цвет	красный
Вязкость (при 25 °С), мПа·с	1 800 (тиксотропный)
Удельный вес (при 25 °С), гр/см ³	1.05
Максимальный диаметр резьбы / Зазор, мм	M36 / 0,2
Температура вспышки, °С	>95
Содержание растворителей	не содержит

Срок годности при температуре 8-28°C в оригинальной упаковке 2 года

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Начальное время схватывания	10 – 20 минут
Время набора функциональной прочности	1 – 3 часа
Время набора полной прочности	24 часа
Прочность на сдвиг, Н/мм ²	8 - 12
Момент страгивания, Нм	17 - 29
Момент отвинчивания, Нм	17 - 46
Диапазон рабочих температур	- 55 до 150°C

СТОЙКОСТЬ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

Наименование химического вещества	Температура воздействия, °C	Прочность соединения через определенное время, %	
		500 часов	1000 часов
Ацетон	22	100	90
Этанол	22	100	100
Моторное масло	125	100	100
Бензин	22	100	100
Тормозная жидкость	22	100	100
Вода/гликоль	87	90	80

УПАКОВКА

Пластиковый флакон 10 мл, 50 мл, 250 мл, 1 литр и 10 литров.

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Склеиваемые поверхности должны быть сухими, очищенными от загрязнений. Адгезив наносят на болт в достаточном количестве необходимом для заполнения резьбы

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Анаэробный адгезив SONLOK 3262 должен храниться в закрытых емкостях (в оригинальной упаковке) в сухом прохладном месте с температурой хранения от 8°C до 28°C.

Важное замечание: при многократном использовании оригинальных флаконов, заполнять их не более чем на 2/3 объема, для обеспечения контакта продукта с кислородом. Не допускать попадания внутрь флакона металлических предметов или окалины.

Parson Adhesives, Inc.
3345 Auburn Road Ste. 107
Rochester Hills, MI 48309

