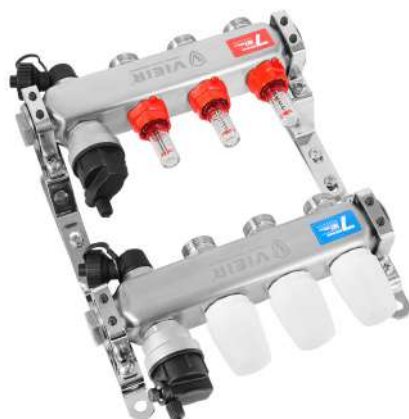


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



АРТИКУЛ:
VR123 (02-12)
VR123 (02A-12A)

АРТИКУЛ:
VR125 (02-12)
VR125 (02A-12A)

**КОЛЛЕКТОРНАЯ ГРУППА
ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ**



ГАРАНТИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА VIEIR GROUP

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Коллекторные группы ViEiR предназначены для распределения и регулирования потоков теплоносителя в системах водяного радиаторного или напольного отопления "теплый пол" для распределения и регулирования рабочей среды индивидуально в каждом циркуляционном контуре.

Коллекторная группа состоит из подающего и обратного коллектора, ручных настроечных клапанов с расходомерами или без расходомеров, термостатических клапанов (с возможностью установки электротермического сервопривода) и крепежных кронштейнов.

В зависимости от комплектации коллекторная группа может поставляться без шаровых кранов и расходомеров.

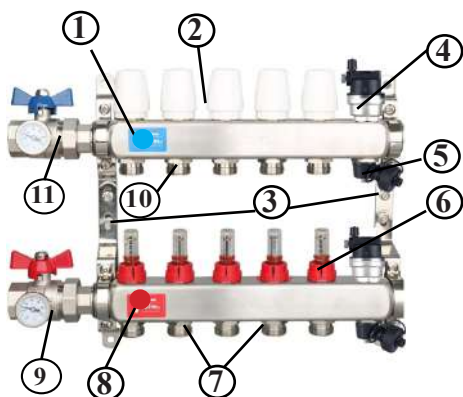
Соединение всех элементов блока между собой выполнено на резиновых уплотнительных кольцах и не требует применения дополнительных уплотнительных материалов.

Коллекторные группы выпускаются с количеством выходов от 2 до 12 и номинальным присоединительным размером 1".

Присоединение циркуляционных петель осуществляется с помощью фитингов стандарта «евроконус» 3/4" (НР).

В качестве рабочей среды может использоваться вода, а также растворы пропиленгликоля и этиленгликоля при концентрации до 50%. Не допускается использовать в качестве теплоносителя растворы этилового и метилового спирта.

КОНСТРУКЦИЯ.



| | | |
|-------|--|--|
| 1 | Обратный коллектор 1"х 3/4" х N | Транспортирует остывший теплоноситель на подогрев |
| 2 | Регулирующий термостатический клапан с ручкой | Клапан перекрывает поток под воздействием ручки или электротермического сервопривода (в комплект не входит). |
| 3 | Кронштейн сдвоенный | Для крепления коллекторов |
| 4 | Воздухоотводчик поплавковый автоматический | Служит для удаления из системы воздуха и газов |
| 5 | Дренажный поворотный кран | Кран служит для заполнения или опорожнения системы |
| 6 | Настроечный клапан с расходомером (ротаметром) | Используется для балансировки петель при наладке системы. Регулировка производится вручную, вращением настроечной черной ручки в основании шкалы расходомера |
| 7, 10 | Ниппель переходной 1/2"х3/4" | Ниппель имеет с одного конца седло для регулирующего или настроечного клапана, с другого – профиль «евроконус» для присоединения трубопроводов |
| 8 | Подающий коллектор 1"х 3/4" х N | Распределяет горячий теплоноситель по отдельным контурам |
| 9; 11 | Кран шаровой с термометром в сборе | Позволяет отсоединить коллекторный блок от насосной группы |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

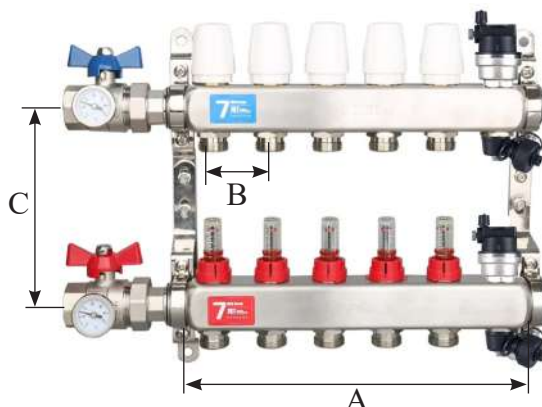
| № | Характеристика | Ед. изм. | Значение |
|-----|--|--|----------|
| 1 | Количество выходов | шт | 2~12 |
| 2 | Максимальное рабочее давление | бар | 6 |
| 3 | Максимальная температура рабочей среды | °C | 100 |
| 3.1 | Кратковременная макс. температура рабочей среды | °C | 120 |
| 4 | Условная пропускная способность регулирующего клапана, Kvs | м³/час | 2,5 |
| 5 | Условная пропускная способность регулировочного клапана при показаниях расходомера | м³/час | |
| 6 | 0,5 л/мин | | 0,11 |
| 7 | 1 л/мин | | 0,22 |
| 8 | 2 л/мин | | 0,43 |
| 9 | 3 л/мин | | 0,65 |
| 10 | 4 л/мин | | 0,86 |
| 11 | 5 л/мин | | 1,1 |
| 12 | Максимальная температура воздуха, окружающего узел | °C | 50 |
| 13 | Транспортируемая среда | вода, растворы пропиленгликоля и этиленгликоля при концентрации до 50% | |

Применяемые материалы

| | Наименование элементов | Тип материала, марка |
|----|--|------------------------------------|
| 15 | Коллектор подающей и обратной линии | Нерж. Сталь AISI304 |
| 16 | Ниппель переходный, корпус воздухоотводчика, корпус дренажного крана, шаровой кран с разъёмным соединением | Горячештампованная латунь, CW 617N |
| 17 | Термометр с патрубком | Пластик, нержавеющая сталь, латунь |
| 18 | Кронштейн | Сталь оцинкованная |
| 19 | Уплотнительные кольца соединителей, золотниковые прокладки клапанов | Этил-пропиленовый эластомер, EPDM |
| 20 | Поплавок воздухоотводчика, шток ротаметра, крышка воздухоотводчика | Полипропилен, PPR |
| 21 | Пружины ротаметров | Сталь нержавеющая, AISI 316 |
| 22 | Ручки клапанов, расходомеры | Акрило-бутадиенстирол, ABS |

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ.



| Количество выходов | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 |
|--------------------|--------------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| | Значение, мм | | | | | | | | | | |
| A | 176 | 226 | 276 | 326 | 376 | 426 | 476 | 526 | 576 | 626 | 676 |
| B | 50 | | | | | | | | | | |
| C | 210-260 | | | | | | | | | | |

НОМЕНКЛАТУРА.

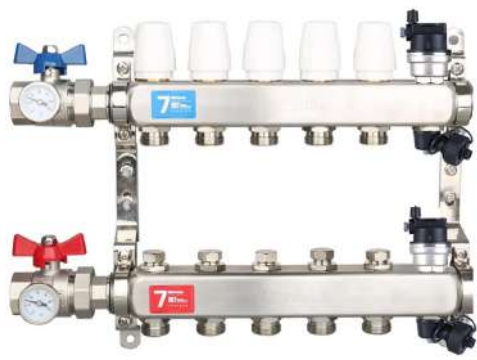

Коллекторные группы с расходомерами, с кранами:

| Артикул | Комплектация | Эскиз |
|----------|--|-------|
| VR123-02 | <ol style="list-style-type: none"> С автоматическим воздухоотводчиком и дренажным краном (2шт.); С шаровыми кранами (2шт); С термометрами (2шт) | |
| VR123-03 | | |
| VR123-04 | | |
| VR123-05 | | |
| VR123-06 | | |
| VR123-07 | | |
| VR123-08 | | |
| VR123-09 | | |
| VR123-10 | | |
| VR123-11 | | |
| VR123-12 | | |

Коллекторные группы с расходомерами, без кранов:

| Артикул | Комплектация | Эскиз |
|-----------|---|-------|
| VR123-02A | <ol style="list-style-type: none"> С автоматическим воздухоотводчиком и дренажным краном (2шт.). | |
| VR123-03A | | |
| VR123-04A | | |
| VR123-05A | | |
| VR123-06A | | |
| VR123-07A | | |
| VR123-08A | | |
| VR123-09A | | |
| VR123-10A | | |
| VR123-11A | | |
| VR123-12A | | |

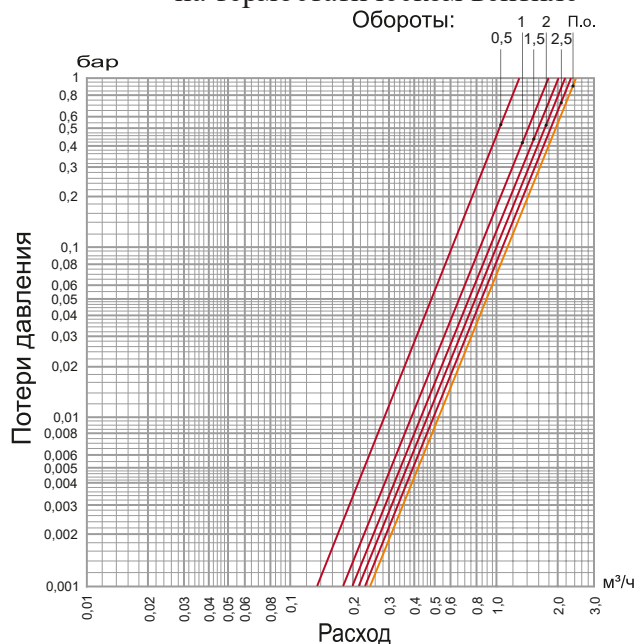
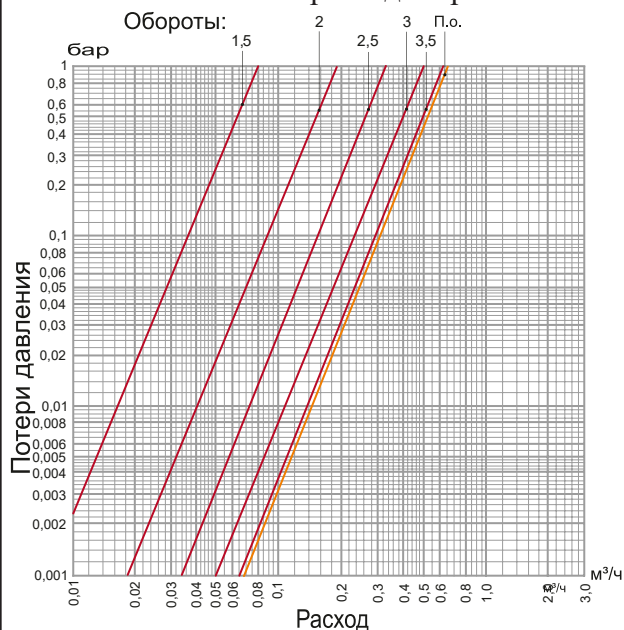
ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

| Коллекторные группы без расходомеров, с кранами: | | |
|---|---|--|
| Артикул | Комплектация | Эскиз |
| VR125-02 | 1. С автоматическим воздухоотводчиком и дренажным краном (2шт.); 2. С шаровым краном (2шт.). |  |
| VR125-03 | | |
| VR125-04 | | |
| VR125-05 | | |
| VR125-06 | | |
| VR125-07 | | |
| VR125-08 | | |
| VR125-09 | | |
| VR125-10 | | |
| VR125-11 | | |
| VR125-12 | | |
| Коллекторные группы без расходомеров, без кранов: | | |
| Артикул | Комплектация | Эскиз |
| VR125-02A | 1. С автоматическим воздухоотводчиком и дренажным краном (2шт.). |  |
| VR125-03A | | |
| VR125-04A | | |
| VR125-05A | | |
| VR125-06A | | |
| VR125-07A | | |
| VR125-08A | | |
| VR125-09A | | |
| VR125-10A | | |
| VR125-11A | | |
| VR125-12A | | |

ГИДРАВЛИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

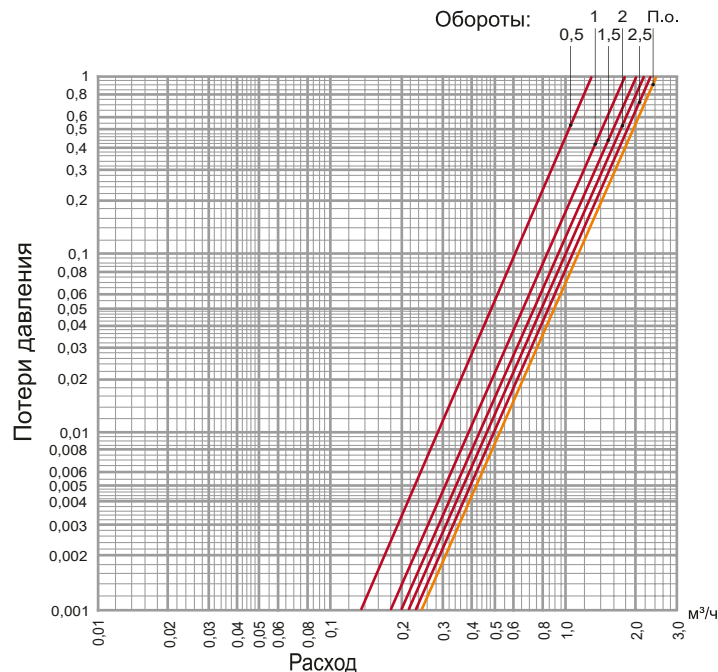
Потери давления на балансировочном вентиле расходомера

Потери давления на термостатическом вентиле

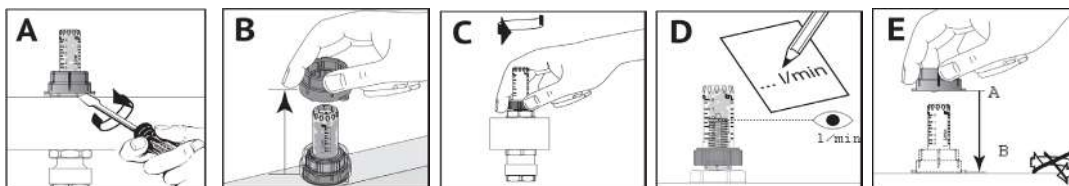


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Потери давления на регулирующем термостатическом клапане с ручкой



Настройка балансировочного вентиля с расходомером (ротаметром).



- Подденьте плоской отверткой защитный колпачок (A) и снимите его (B);
- Поверните гайку против часовой стрелки до затруднения вращения (C);
- Настройте поток через отвод. Для этого, вращая гайку по часовой стрелке, установите необходимый расход, опираясь на показания расходомера (D);
- Зафиксируйте настройку, одев и опустив колпачок до щелчка (E).

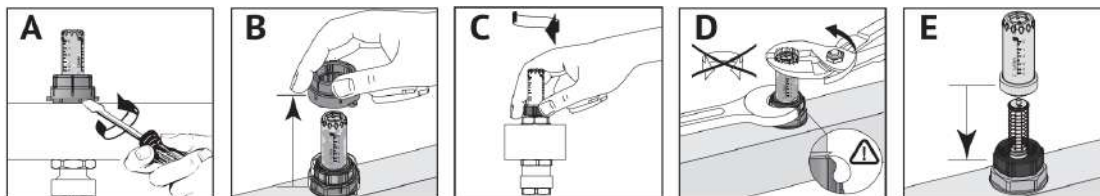
Настройка запорного регулирующего вентиля.

1. • Открутите заглушку;
2. • Шестигранным ключом по часовой стрелке закрутите полностью до упора регулятор;
3. • Открутите регулятор на необходимое количество оборотов;
4. • Снова накрутите заглушку.

Внимание!

Запорно-регулирующий вентиль должен быть полностью открыт перед тем, как выполнять регулировку.

Очистка расходомера.



- Подденьте плоской отверткой защитный колпачок (A) и снимите его (B);
- Поверните гайку по часовой стрелке до полного закрытия вентиля (C);
- Выкрутите колбу расходомера с помощью ключа, придерживая черный штуцер другим ключом (D);

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- Очистите колбу расходомера или замените на новую и установите обратно на вентиль (E);
- Повторите процедуру настройки балансировочного вентиля.

Пример расчета Kv настроенного клапана

| № | Действие | Пример |
|---|--|---|
| | Исходные данные | Тепловая нагрузка на самую нагруженную петлю-2,5КВт, на расчетную петлю -1,8 КВт, Dв -12мм; Δt=10°C |
| 1 | Определение расхода в петлях по формуле: $G=Q/c\Delta t$, где Q- тепловая нагрузка на петлю, Вт | Самая нагруженная петля: $G_H=2500/4187 \times 10=0,06$ кг/с Расчетная петля: $G_P=1800/4187 \times 10=0,043$ кг/с |
| 2 | Определение расчетных скоростей в петлях по формуле: $V=4G/\pi D^2\rho$ | В самой нагруженной петле $V_H=4 \times 0,06/3,14 \times 0,012^2 \times 985=0,54$ м/с В расчетной петле: $V_P=4 \times 0,043/3,14 \times 0,012^2 \times 985=0,39$ м/с |
| 3 | Определение потерь давления в петлях по формуле: $\Delta P=LR$, где R – линейные потери Па/м (по таблице для МПТ) | В самой нагруженной петле: $\Delta P_H=45 \times 339 =15255$ Па В расчетной петле: $\Delta P_P=36 \times 220 =7920$ Па |
| 4 | Потеря давления на клапане $\Delta P_K=(3600G/\rho)^2/Kvs^2$ | $\Delta P_K=(3600 \times 0,06/985)^2/2,6^2=711$ Па |
| 5 | Пропускная способность клапана $Kv=3600G/\rho(\Delta P_1+ \Delta P_K -\Delta P_2)^{0,5}$ | $Kv=3600 \times 0,043/ 985 \times (0,15255+0,00711-0,07920)^{0,5}= 0,55$ м ³ /ч – по таблице технических характеристик находим, что расходомер надо настроить на расход 2,5 л/мин. |

УКАЗАНИЯ ПО МОНТАЖУ, ЭКСПЛУАТАЦИИ И ТЕХНИЧЕСКОМУ ОБСЛУЖИВАНИЮ.

Перед установкой коллекторной группы трубопровод должен быть очищен от окалины и ржавчины. Системы отопления, теплоснабжения, внутреннего холодного и горячего водоснабжения, трубопроводы котельных по окончании их монтажа должны быть промыты водой до выхода ее без механических взвесей (СНиП 03.05.01-85).

Коллекторная группа должна быть установлена горизонтально с присоединением к трубопроводу на трубной цилиндрической резьбе по ГОСТ 6357-81.

Коллекторная группа не должна испытывать нагрузок от трубопровода (изгиб, сжатие, растяжение, кручение, перекосы, вибрация, несоосность патрубков, неравномерность затяжки крепежа). При необходимости должны быть предусмотрены опоры или компенсаторы, снижающие нагрузку на изделие от трубопровода (ГОСТ Р 53672-2009). Несосоосность соединяемых трубопроводов не должна превышать 3 мм при длине до 1 м плюс 1 мм на каждый последующий метр (СНиП 3.05.01-85, п.2.8). Коллекторная группа должна быть надежно закреплена на трубопроводе, подтекание рабочей жидкости по резьбовой части не допустимо.

После монтажа следует провести манометрическое испытание герметичности системы (СНиП 3.05.01-85, п.4.1). Не допускается проводить гидравлические испытания системы при установленных воздухоотводчиках или при открытой перед ними запорной арматурой. При заполнении системы и гидравлическом испытании, воздухоотводчики должны быть закрыты.

Элементы коллекторных систем должны эксплуатироваться при температуре и давлении, изложенных в настоящем паспорте.

Не допускается замерзание рабочей среды внутри коллекторных блоков.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ

Изделия должны храниться в упаковке предприятия–изготовителя по условиям хранения 3 по ГОСТ 15150. Транспортировка изделий должна осуществляться в соответствии с условиями 5 по ГОСТ 15150.

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха» (с изменениями и дополнениями), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (с изменениями и дополнениями) «Об отходах производства и потребления», от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды» (с изменениями и дополнениями), а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Изготовитель гарантирует соответствие изделий требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода - изготовителя.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения паспортных режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- наличия следов воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- наличия повреждений, вызванных пожаром, стихией, форс - мажорными обстоятельствами;
- повреждений, вызванных неправильными действиями потребителя;
- наличия следов постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Изготовитель оставляет за собой право вносить в конструкцию изделия изменения, не влияющие на заявленные технические характеристики.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока.

Неисправные изделия в течение гарантийного срока ремонтируются или обмениваются на новые бесплатно. Решение о замене или ремонте изделия принимает сервисный центр. Замененное изделие или его части, полученные в результате ремонта, переходят в собственность сервисного центра.

В случае, если отказ в работе изделия произошёл не по причине заводского брака, затраты, связанные с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока Покупателю не возмещаются.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

Изделия принимаются в гарантийный ремонт (а также при возврате) полностью укомплектованными.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - контактный телефон;
 - название и адрес организации, производившей монтаж;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Сведения о приемке и упаковке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с требованиями технических условий производителя и признано годным к эксплуатации. Изделие упаковано согласно требованиям технических условий производителя.

| | | | |
|-----------------------|------------------------------------|--------|--|
| Изделие | КОЛЛЕКТОРНАЯ ГРУППА ИЗ НЕРЖ. СТАЛИ | | |
| Модель | | Кол-во | |
| Торговая организация: | | | |
| Дата продажи: _____ | | | |

Для обращения в гарантийную мастерскую необходимо предъявить изделие и правильно заполненный гарантийный талон.

Импортер и организация, уполномоченная на принятие претензий от потребителей:

ООО «Сантехмаркет» ИНН 7724433227, 115583, Москва, ул.Генерала Белого 26, офис 710,
Тел: 8 (800) 775-81-91.

Гарантийный срок -7 лет (восемьдесят четыре месяца) со дня продажи конечному потребителю.

Мы постоянно заботимся об улучшении качества обслуживания наших потребителей, поэтому, если у Вас возникли нарекания на качество товара или требуется проведение гарантийного ремонта, пожалуйста, сообщите об этом в службу поддержки:



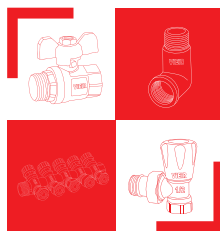
WhatsApp: 8-985-490-77-00 с 9:00 до 18:00 по Московскому времени; ВС-выходной.


Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли-продажи, а также не ограничивает законные права потребителей.

- Изделие получено в исправном состоянии и полностью укомплектовано.
- Претензий к внешнему виду не имею.
- С условиями проведения гарантийного обслуживания ознакомлен.

Подпись покупателя _____

М.П.



 **ВСЯ ПРОДУКЦИЯ
VIEIR ЗАСТРАХОВАНА**

7 **VIEIR Group**
ЛЕТ **ГАРАНТИИ**
ПРОИЗВОДИТЕЛЯ
★ ★ ★ ★ ★ ★ ★ ★

