

SONLOK™ 3277

Анаэробный резьбовой герметик-фиксатор высокой прочности

ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

SONLOK 3277 – анаэробный резьбовой высокопрочный адгезив, используемый для герметизации и фиксации резьбовых соединений. Может так же использоваться для фиксации цилиндрических соединений.

Характеризуется высокой теплостойкостью, вибростойкостью, водостойкостью, не подвержен влиянию ГСМ и большинства химических соединений. На 100% предохраняет соединения от коррозии и обеспечивает герметичность сразу после закручивания гайки. Стандартная фиксация обеспечивается уже при нанесении небольшого количества продукта. Герметичность соединения обеспечивается при полном заполнении монтажного зазора. Обладает повышенной толерантностью к маслянистым загрязнениям поверхностей. Одобен для применения на питьевых трубопроводах.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

SONLOK 3277 применяется для фиксации и герметизации соединений в коробках передач и редукторах, вентилях, на вибромашинах и в подвижных деталях различных устройств. Исключает потребность в сварке и обладает хорошими диэлектрическими свойствами, не чувствителен к маслянистым загрязнениям поверхностей.

Продукт создаёт прокладку, закрепляя и предотвращая произвольное ослабление соединения, заменяя часто используемые механические способы фиксации: пружинистые прокладки, шплинты, контргайки.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ

Анаэробный адгезив полимеризуется (отвердевает) после прекращения контакта с воздухом (кислородом) в присутствии катализатора – металлической поверхности. Скорость полимеризации зависит от типа металла, из которого выполнено соединение, монтажного зазора, температуры окружающей среды и применения химического активатора.

ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Тип химического соединения	сложный эфир метакрилата
Цвет	красный
Вязкость (при 25 °С), мПа·с	7000
Удельный вес (при 25 °С), гр/см ³	1.1
Максимальный диаметр резьбы / Зазор, мм	M36 / 0,25
Температура вспышки, °С	>100
Содержание растворителей	не содержит
Гарантийный срок хранения при температуре 8-28°С в оригинальной упаковке	2 года

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Начальное время схватывания	10 – 25 минут
Время набора функциональной прочности	1 – 3 часа
Время набора полной прочности	24 часа
Прочность на сдвиг, Н/мм ²	15 - 20
Момент страгивания, Нм	28 - 42
Момент отвинчивания, Нм	23 - 40
Диапазон рабочих температур	- 65 до 150°С
Измерение механической нагрузки: болт М-10х20/гайка h=0.8d	

СТОЙКОСТЬ К ХИМИЧЕСКОМУ ВОЗДЕЙСТВИЮ

Наименование химического вещества	Температура воздействия, °С	Прочность соединения через определенное время, %	
		500 часов	1000 часов
Ацетон	22	100	95
Этанол	22	100	100
Моторное масло	125	100	100
Бензин	22	100	100
Тормозная жидкость	22	100	100
Вода/гликоль	87	85	85

УПАКОВКА

Пластиковый флакон 10 г, 50 г, 1 литр

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Склеиваемые поверхности должны быть сухими, очищенными от загрязнений. Адгезив наносят на болт в достаточном количестве необходимом для заполнения резьбы, монтируют соединение.

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ

Анаэробный адгезив SONLOK 3277 должен храниться в закрытых емкостях (в оригинальной упаковке) в сухом прохладном месте с температурой хранения от 8°C до 25°C.

Важное замечание: при многократном использовании оригинальных флаконов, заполнять их не более чем на 2/3 объема, для обеспечения контакта продукта с кислородом. Не допускать попадания внутрь флакона металлических предметов или окалины.