



SYSTEM
KAN-therm

INSTRUKCJA MONTAŻU SZAFEK

**ИНСТРУКЦИЯ МОНТАЖА
КОЛЛЕКТОРНЫХ ШКАФЧИКОВ**

CABINETS INSTALLATION MANUAL

SCHRANK-MONTAGEANLEITUNG

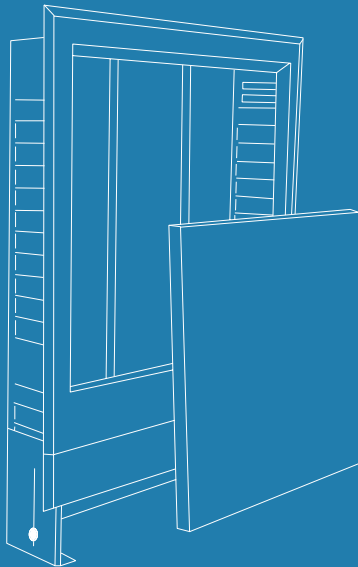
PL

RU

EN

DE

SWN, SWNE, SWN-OP,
SWPS, SWPSE,
SWP-OP, SWPG-OP



ISO 9001

V1-02/2018

PL - Spis treści:

SZAFKI SWN, SWNE, SWN-OP, SWPS, SWPSE, SWP-OP	3
SZAFKI NATYNKOWE	5
SZAFKI PODTYNKOWE	6

RU - Содержание:

ШКАФЧИКИ SWN, SWNE, SWN-OP, SWPS, SWPSE, SWP-OP	9
НАРУЖНЫЕ ШКАФЧИКИ	11
ВСТРАИВАЕМЫЕ ШКАФЧИКИ	12

EN - Table of Contents:

SWN, SWNE, SWN-OP, SWPS, SWPSE, SWP-OP CABINETS	15
WALL - MOUNTED CABINETS	17
FLUSH-MOUNTED CABINETS	18

DE - Inhaltsverzeichnis:

SWN, SWNE, SWN-OP, SWPS, SWPSE, SWP-OP SCHRÄNKE	21
AUFPUTZSCHRÄNKE	23
UNTERPUTZSCHRÄNKE	24

© Prawa autorskie KAN Sp z o.o. Wszelkie prawa zastrzeżone.

Tekst, obrazy, grafika oraz ich układ w wydawnictwach KAN Sp z o.o. objęte są prawami autorskimi.

© Авторские права принадлежат KAN Sp z o.o. Все права защищены.Тексты, изображения, графика и их композиционное размещение в изданиях KAN Sp z o.o. являются объектами авторского права.

© Copyright KAN Sp z o.o. All rights reserved.

Copyrights include texts, pictures and their layout in KAN Sp z o.o. publications.

© Copyright KAN Sp z o.o. Alle Rechte vorbehalten.

Das Copyright umfasst Texte, Abbildungen und deren Layout in KAN Sp z o.o. Publikationen.

Шкафчики SWN, SWNE, SWN-OP, SWPS, SWPSE, SWP-OP

Применение

Шкафчики системы KAN-therm предназначены для размещения системных коллекторов без дополнительной оснастки или с дополнительной оснасткой в виде присоединительных модулей, воздуховыпускных клапанов, тепломеров. Шкафчики серии OP оснащены зацепами для монтажа автоматики теплого пола.

Материал и отделка

Шкафчики системы KAN-therm изготовлены из стального листа, оцинкованного горячим методом. Элементы, видимые после установки (дверки, рамы, корпуса наружных шкафчиков), окрашены порошковой краской белого цвета RAL 9016 (гладкий глянцев) и защищены прозрачной пленкой, предохраняющей лакокрасочное покрытие во время транспортировки и монтажа.

Типовое оснащение

- двери с универсальным замком (под отвертку или монету)
- внутренние направляющие, на которых можно регулировать расстояние между монтажными шинами коллектора - 2 шт.
- шины для монтажа коллекторов имеют 4 болта М6х18 мм с гайками - 2 шт.
- монтажные отверстия в задней стенке наружных шкафчиков 8х15 мм - 4 шт.
- боковые технологические отверстия в форме "жалюзи" на каждой боковой стенке встраиваемых шкафов.



Поставка

Шкафчики системы KAN-therm поставляются предварительно собранные в оригинальной картонной коробке, с инструкцией по установке.

Установка наружных шкафчиков

Наметить место установки шкафа, с учетом прохождения трубопровода и общей высоты пола. Установить шкаф на нужной высоте, учитывая толщину теплоизоляции, стяжки и напольного покрытия, чтобы уровень пола был на высоте нижнего края маскирующей нижней планки. При помощи уровня установить шкаф и прикрепить его к стене через отверстия в задней стенке шкафчика. Для крепления применить подходящие крепежные элементы, в зависимости от конструкции стены. К монтажным шинам, установленным на задней стенке шкафчика следует прикрепить укомплектованный коллектор системы KAN-therm. Отрегулировать расположение коллектора по вертикали на шинах и по горизонтали на направляющих. Чтобы облегчить монтаж труб можно демонтировать переднюю маскирующую планку (SWN, SWN-OP) или весь корпус шкафа (SWNE). Прикрепить клеммную колодку управления теплого пола к зацепу (SWN-OP) Внимание! Для различных типов клеммных колодок возможно потребуется применить монтажную панель DIN.

Монтаж встраиваемых шкафов

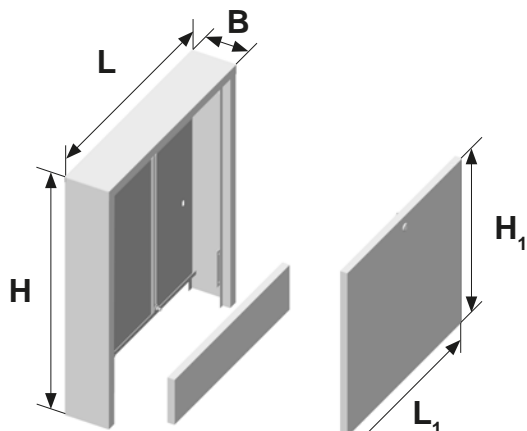
Наметить место установки шкафа, с учетом прохождения трубопровода и общей высоты пола (толщину бетонной стяжки и мягкого напольного покрытия). До такой установленной высоты следует отрегулировать ножки шкафчика. Подготовить нишу в стене с учетом приведенных в таблице размеров шкафа. Шкаф вставить в нишу, выравнять при помощи уровня и закрепить. Закрепить шкафчик можно при помощи отогнутых усов (кронштейнов) в боковой стенке с отверстиями 6,5 мм, а также за счет заполнения щели между шкафчиком и стеной полиуретановой пенкой, излишек которой после затвердевания необходимо удалить. Для крепления отогнутых усов следует использовать соответствующие крепежные элементы в зависимости от конструкции стены. К монтажным шинам, установленным на задней стенке шкафа следует прикрутить укомплектованный коллектор системы KAN-therm. Отрегулировать расположение коллектора по вертикали на шинах и по горизонтали на направляющих. После монтажа системы, выполнения стяжки и отделки стен можно установить переднюю рамку. Благодаря подвижной маскирующей планки в рамке можно скомпенсировать все неточности монтажа так, чтобы не было щели между полом и нижним краем рамки. Прикрепить клеммную колодку управления теплым полом к зацепу (SWN-OP) Внимание! Для различных типов клеммных колодок возможно потребуется применить монтажную панель DIN.

После завершения отделочных работ удалить защитную пленку.

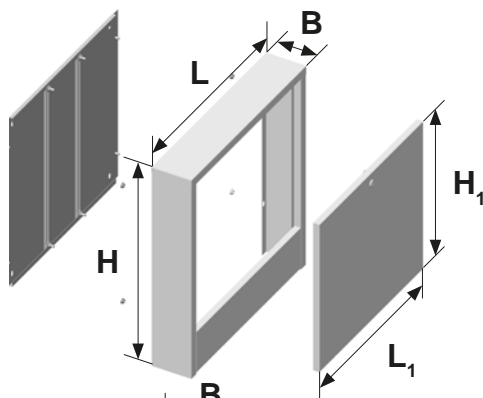


НАРУЖНЫЕ ШКАФЧИКИ

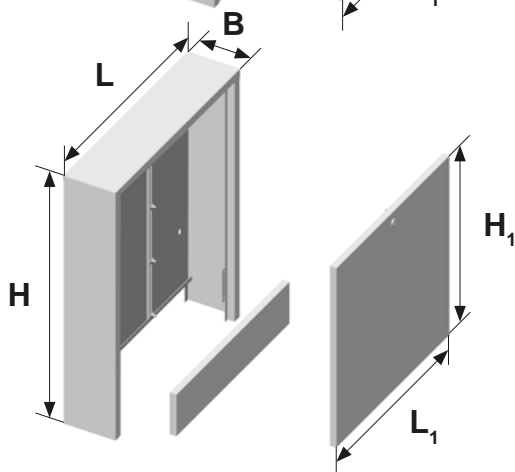
SWN



SWNE

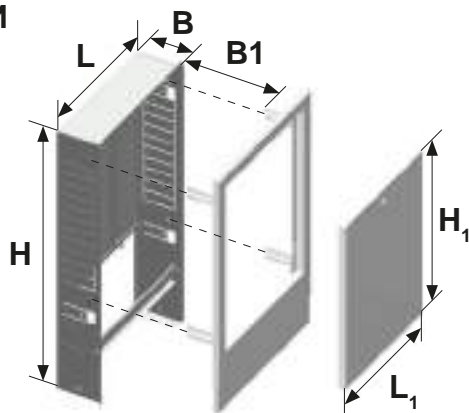


SWN-OP

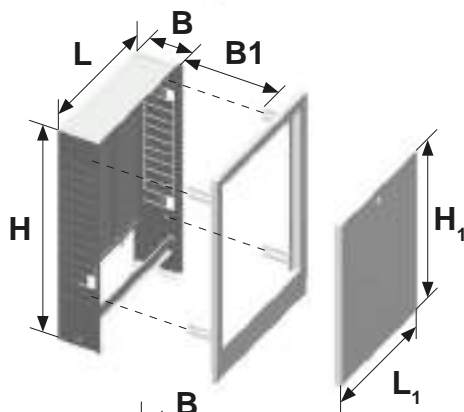


ВСТРАИВАЕМЫЕ ШКАФЧИКИ

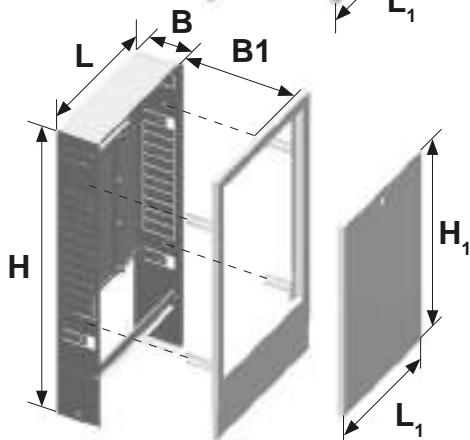
SWPS



SWPSE



SWP-OP



ЧЕРТА	SWN	SWNE	SWN-OP	SWPS	SWPSE	SWP-OP
Съемная задняя стенка	✗	✓	✗	✗		
Съемная передняя рамка	✗			✓		
Съемная маскирующая планка	✓	✗	✓	✓		
Регулируемая маскирующая планка	✗			18 - 75 [mm]	11 - 36 [mm]	18 - 75 [mm]
Регулируемая глубина	✗			110 - 160 [mm]		
Регулируемая высота	✗			680 - 780 [mm]	560 - 660 [mm]	750 - 850 [mm]
Отверстия по бокам в форме жалюзи	✗			✓		
Защелки автоматики	✗		✓	✗		✓

Тип	код	Размер [мм]						Распределитель латунный				Распределитель нержавеющей			
		L	H	B	B1	L ₁	H ₁	-	кpl	+ GP H	+ GP 3D	-	кpl	+ GP H	+ GP 3D
SWN	1100S	350	630	110	-	297	434	4	2	×	×	3	×	×	×
	1110S	450				397		6	4	×	×	5	3	×	×
	1120S	550				497		8	6	×	×	7	5	×	×
	1130S	650				597		10	8	×	×	9	7	×	×
	1140S	800				747		13	11	×	×	12	10	×	×
SWNE	1100Z	350	585	110	-	297	434	4	2	×	×	3	×	×	×
	1110Z	450				397		6	4	×	×	5	3	×	×
	1120Z	550				497		8	6	×	×	7	5	×	×
	1130Z	650				597		10	8	×	×	9	7	×	×
	1140Z	800				747		13	11	×	×	12	10	×	×
SWN-OP	1100-OP	580	710	140	-	527	514	10	7	3	5	9	6	2	4
	1110-OP	780				727		13	11	7	9	12	10	6	8
	1120-OP	930				877		15	14	10	12	14	13	9	11
SWPS	1300S	350	680-780	110	0-50	340	434	4	2	×	×	3	×	×	×
	1310S	450				440		6	4	×	3	5	3	×	2
	1320S	580				570		10	7	3	5	9	6	2	4
	1330S	780				770		13	11	7	9	12	10	6	8
	1340S	930				920		15	14	10	12	14	13	9	11
SWPSE	1300Z	350	560-660	110	0-50	339	434	4	2	×	×	3	×	×	×
	1310Z	450				439		6	4	×	3	5	3	×	2
	1320Z	580				569		10	7	3	5	9	6	2	4
	1330Z	780				769		13	11	7	9	12	10	6	8
	1340Z	930				919		15	14	10	12	14	13	9	11
SWP-OP	1300-OP	580	750-850	110	0-50	569	504	10	7	3	5	9	6	2	4
	1310-OP	780				769		13	11	7	9	12	10	6	8
	1320-OP	930				919		15	14	10	12	14	13	9	11

к-т – комплект: распределитель с воздуховыпускным клапаном и присоединительными комплектами вентилей 1"

GP H – насосная группа с заданной температурой подачи

GP 3D - насосная группа с термостатическим трехходовым клапаном

KAN Sp. z o.o.

ul. Zdrojowa 51
16-001 Białystok-Kleosin
tel. +48 85 74 99 200
fax.+48 85 74 99 201
tel. +48 85 74 99 206 - sprzedaż

Представительство фирмы KAN в России

ООО **КАН-Р**, 108811 Москва
поселение Московский, 22-ой км. Киевского шоссе,
домовладение 4, корпус Г, подъезд 17, офис 840 Г
тел./факс: +7 495 638 51 14
e-mail: moscow@kan-therm.com

Представительство фирмы KAN в Украине

ООО **КАН**, 04209 Киев
ул. Богатырская 11
тел./факс: +38 044 22 14 210
e-mail: kiev@kan-therm.com

Представительство фирмы KAN в Беларуси

ООО **КАН-терм Бел**, 223060 Минская обл., Минский р-н,
Новодворский с/с, 40, р-н д. Большое Стиклево,
Торгово-складской комплекс, корпус №1, 2-ой этаж
тел/факс: +375 17 236 14 44, +375 17 236 14 45, +375 17 236 14 55
e-mail: minsk@kan-therm.com

KAN-therm GmbH

Brüsseler Straße 2
D-53842 Troisdorf-Spich
Tel. +49 (0) 2241-234 08-0
Fax +49 (0) 2241-234 08-21
info@kan-therm.com

internet

kan@kan-therm.com
www.kan-therm.com

© **KAN** V1-02/2018

