

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ



ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОПРЕССОВОЧНЫЙ НАСОС
АРТИКУЛ: VRP-60/3; VRP-60/6



ГАРАНТИЯ ВЫСОКОГО КАЧЕСТВА VIEIR GROUP

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ОПИСАНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Электрический опрессовочный насос, предназначенный для гидроиспытаний ёмкостей, а также контроля герметичности трубопроводных, водопроводных, отопительных и сантехнических систем, в системах пожаротушения, паровых и котельных установок. Наличие регулируемого редукционного клапана позволяет точно установить и поддерживать давление. На выходе насоса установлен гидро-заполненный манометр для контроля создаваемого давления и гибкий шланг для подсоединения к испытуемому объекту.

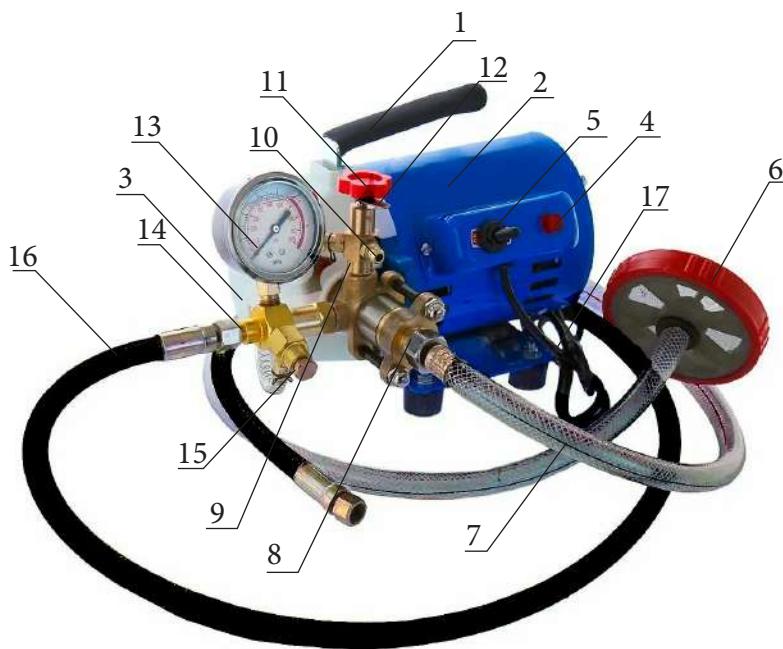
Для точных гидравлических испытаний применяется манометр с необходимым классом точности и пределом измерения давления.

Производитель оставляет за собой право без дополнительного уведомления вносить в руководство по эксплуатации изменения, связанные с улучшением изделия.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

Наименование показателя	Ед. изм.	Значение	
		vgr-60/3	vgr-60/6
Напряжение питания	В/Гц	220/~50	
Потребляемая мощность	Вт	250	400
Макс. рабочее давление	бар	≤60 (6 мПа/870 psi)	
Производительность	л/мин	3	6
Диапазон температуры жидкости	°С	от 5 до +80	
Присоединительная резьба штуцера высокого давления	дюйм	G1/2"	
Режим работы (Работа/перерыв)	мин	5/15	5/15
Срок службы при соблюдении паспортных условий эксплуатации	года	3	

КОНФИГУРАЦИЯ УСТРОЙСТВА И ПРИНЦИП РАБОТЫ.



1. Ручка
2. Электронасос
3. Защитный кожух
4. Индикатор питания
5. Тумблер включения
6. Фильтр грубой очистки
7. Всасывающий шланг
8. Входной штуцер
9. Редукционный клапан
10. Сливной штуцер
11. Регулятор давления
12. Фиксатор регулятора давления
13. Манометр
14. Выходной штуцер
15. Пробка для слива и сброса давления
16. Шланг нагнетательный
17. Сетевой шнур

Принцип работы насоса заключается в том, что электронасосом осуществляется всасывание рабочей жидкости из емкости и подача её на испытуемый объект по нагнетательному трубопроводу.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

ПРАВИЛА ТЕХНИКИ БЕЗОПАСНОСТИ ПРИ РАБОТЕ С ИЗДЕЛИЕМ.

К работе с насосом допускаются лица, изучившие правила обращения с насосом и прошедшие инструктаж по технике безопасности.

Насос должен быть заземлен.

Следите за надежным креплением и исправностью нагнетательного шланга.

Не работайте с насосом без манометра. Не устанавливайте давление воздуха выше рекомендованных руководством пределов. Это увеличивает износ движущихся деталей, ускоряет их выход из строя и может привести к разрушению корпуса изделия.

Не производите ремонтные работы гидросистемы при нахождении насоса и испытываемой системы под давлением.

Не устанавливайте на инструмент быстросъемные приспособления, так как они могут выйти из строя из-за вибрации.

Изделие следует содержать в чистоте и надлежащим образом смазывать.

Не перегружайте изделие.

Проверяйте и периодически очищайте фильтр.

Внимание! Не допускается работа при любых неисправностях изделия.

УКАЗАНИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ И ОБСЛУЖИВАНИЮ.

ВНИМАНИЕ!!! Насос не расчитан на длительную работу с коррозионно-активными жидкостями.

Этиленгликоль, пропиленгликоль и вода имеют коррозионную активность к материалам корпуса насоса и уплотнениям, активно вымывают и не способствуют смазке трущихся деталей. По этой причине долгое нахождение воды или теплоносителя в насосе – не допускается.

Рекомендуемый режим работы насоса - 5 мин - (работа) - 15 мин - (перерыв). Во время работы необходимо периодически контролировать температуру двигателя насоса. В зависимости от нагрузки фактическое время работы может отличаться. При нагреве корпуса двигателя до 50 °C (рука на грани терпения) - необходимо выключить насос и дать остыть двигателю.

ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.

Подсоединить к электронасосу нагнетательный (16), сливной (10) и всасывающий (7) шланги, предварительно подсоединив фильтр (6) к всасывающему шлангу (5).

Наполните емкость рабочей жидкостью (она должна находиться ниже насоса). Опустите всасывающий шланг в ёмкость с жидкостью для испытаний, а сливной закрепите над уровнем жидкости. Убедитесь, что сливной шланг не имеет перегибов.

Нагнетательный шланг подключите к испытываемой системе.

Во избежание резкого скачка давления при пуске насоса, повернуть вентиль регулятора давления (11) против часовой стрелки и приоткрыть сливную пробку (находится под штуцером манометра).

Подключить сетевой шнур (17) к сети переменного тока 220 В, 50 Гц. Загорается сигнальная лампочка (4).

Включите насос и дождитесь круговой циркуляции жидкости через всасывающий шланг - насос - сливной шланг, после этого дождитесь пока весь воздух не выйдет из насоса.

Медленно, с перерывами, затягивая регулятор давления, создайте небольшое избыточное давление в системе и выключите насос.

Удалите воздух из системы. Если избыточного давления не хватило - закройте клапан сброса воздуха (15), включите насос и создайте избыточное давление в системе снова, потом сбросьте воздух и т.д. пока в системе не останется воздуха.

После того, как в системе не останется воздуха, создайте давление равное половине необходимого, выдержите систему под этим давлением некоторое время (контролируя по манометру изменение давления), если давление падает - необходимо найти и устранить утечку.

Включите насос, и плавно затягивая регулятор давления, с перерывами (для стабилизации), доведите давление в системе до значения на 10% выше необходимого и выключите насос.

После этого при помощи клапана сброса, необходимо стравить давление до необходимого.

Выдержите систему под давлением необходимое, согласно условиям, время. Испытание считается успешным, если в течение времени испытания давление в системе осталось неизменным.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Ослабьте клапан сброса давления. После сброса давления отключите насос от испытываемой системы.
ПОДГОТОВКА К ХРАНЕНИЮ.

Во избежание появления коррозии на внутренних деталях насоса и повреждения уплотнений после использования насоса с коррозионно активными жидкостями - необходимо из него удалить остатки жидкостей.

Если насос работал с теплоносителем - начните с промывки, если с водой - то с осушения.

Промывка:

Налейте в ёмкость чистую воду. Полностью ослабьте регулятор давления и немного клапан сброса. Включите насос и дождитесь круговой циркуляции воды через насос, когда из насоса выйдет весь воздух, начните понемногу затягивать регулятор давления до тех пор, пока из выходного шланга не потечёт вода. При этом через трубку сброса должна начаться циркуляция от клапана сброса к регулятору давления. Дайте поработать насосу не менее 30 секунд. Выключите насос. После этого отключите все шланги и наклоняя насос в разные стороны слейте из него воду сколько возможно, исключая попадание воды в двигатель. Слейте из ёмкости воду (чем суще будет ёмкость, тем лучше).

Осушение:

Налейте в ёмкость тормозную жидкость. Полностью ослабьте регулятор давления и немного клапан сброса. Включите насос и дождитесь круговой циркуляции жидкости через него. Когда из насоса выйдет весь воздух начните понемногу затягивать регулятор давления до тех пор, пока из выходного шланга не потечёт жидкость. При этом через трубку сброса должна начаться циркуляция от клапана сброса к регулятору давления. Дайте поработать насосу не менее 30 секунд. Выключите насос. После этого отключите все шланги и наклоняя насос в разные стороны слейте из него жидкость сколько возможно, исключая попадание жидкости в двигатель.

Слейте из ёмкости тормозную жидкость в тару и плотно закройте. Её можно использовать несколько раз, при условии хранения в плотно закрытой таре, при появлении на дне не растворившейся воды - её необходимо утилизировать, дальнейшее её использование не даст необходимого эффекта.

Консервация:

Налейте в ёмкость минеральное масло. Полностью ослабьте регулятор давления и немного клапан сброса. Включите насос и дождитесь круговой циркуляции масла через насос, когда из насоса выйдет весь воздух начните понемногу затягивать регулятор давления до тех пор, пока из выходного шланга не потечёт масло. При этом через трубку сброса должна начаться циркуляция от клапана сброса к регулятору давления. Дайте поработать насосу не менее 30 секунд. Выключите насос. После этого отключите все шланги и наклоняя насос в разные стороны слейте из него часть масла, которое легко сливается, исключая попадание масла в двигатель. Слейте из ёмкости масло в тару и плотно закройте, его можно использовать многократно, при условии консервации осущенного насоса. Оставьте насоса несколько часов в сухом тёплом помещении. После этого насос можно упаковать в контейнер и убрать на хранение.

ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И СПОСОБЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

Неисправность	Причины	Способ устранения
Не всасывается рабочая жидкость	Плохо закреплен всасывающий шланг (7) или отсутствует уплотнительная прокладка	Подтянуть соединения. Промыть сетку фильтра.
	Засорился фильтр (6)	Подтянуть соединения. Промыть сетку фильтра.

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

Не увеличивается давление	Нет вытекания рабочей жидкости из сливного шланга	Промыть дренажный шланг водой или продуть воздухом при открытом дренажном вентиле на минимальном установленном давлении
Резкое колебание давления по манометру (сильная вибрация нагнетательного шланга)	Подсос воздуха Загрязнен фильтр (6)	Проверить крепление всасывающего шланга и наличие уплотнительной прокладки. Промыть фильтр
Не запускается электродвигатель	Не работает выключатель (5)	Проверить исправность выключателя
	Поврежден электрический разъем	Заменить электрический разъем
	Слишком высокое давление	Повернуть вентиль регулятора давления против часовой стрелки, либо открыть дренажный вентиль
Не загорается индикатор питания	Поврежден электрический разъем	Заменить электрический разъем
	Неисправна лампочка	Проверить исправность лампочки и заменить ее при необходимости

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

Транспортировку и хранение изделия требуется осуществлять в упаковке предприятия-изготовителя. Условия хранения - в проветриваемых навесах или помещениях по ГОСТ 15150, по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10.

Электрический опрессовочный насос не относится к категории опасных грузов - транспортировка изделия может осуществляться любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта.

УТИЛИЗАЦИЯ.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г.

№ 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятymi во исполнение указанных законов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Изготовитель гарантирует соответствие ручного опрессовщика требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации.

Гарантия не распространяется на дефекты:

- возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;

ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ ИЗДЕЛИЯ

- вызванные неправильными действиями потребителя;
- возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Фирма изготовитель, импортер и, или продавец не несет ответственность за нанесение материального ущерба третьим лицам по причине неквалифицированной эксплуатации или использования изделия не по назначению.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

Претензии к качеству товара могут быть предъявлены в течение гарантийного срока - 1 год.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
 - название организации или Ф.И.О. покупателя;
 - краткое описание дефекта.
2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
3. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Сведения о приемке и упаковке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с требованиями технических условий производителя и признано годным к эксплуатации. Изделие упаковано согласно требованиям технических условий производителя.

Изделие	ЭЛЕКТРИЧЕСКИЙ ОПРЕССОВОЧНЫЙ НАСОС		
Модель		Кол-во	
Торговая организация:			
Дата продажи: _____			

Для обращения в гарантийную мастерскую необходимо предъявить изделие и правильно заполненный гарантийный талон.

Импортер и организация, уполномоченная на принятие претензий от потребителей:

ООО «Сантехмаркет» ИНН 7724433227, 115583, Москва, ул.Генерала Белого 26, офис 710,
Тел: 8 (800) 775-81-91.

Гарантийный срок -1 год (двенадцать месяцев) со дня продажи конечному потребителю.

Мы постоянно заботимся об улучшении качества обслуживания наших потребителей, поэтому, если у Вас возникли нарекания на качество товара или требуется проведение гарантийного ремонта, пожалуйста, сообщите об этом в службу поддержки:



WhatsApp: 8-985-490-77-00 с 9:00 до 18:00 по Московскому времени; ВС-выходной.

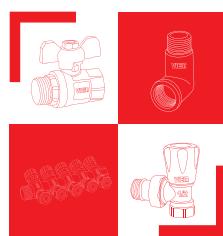
Данная гарантия не ограничивает право покупателя на претензии, вытекающие из договора купли-продажи, а также не ограничивает законные права потребителей.

- Изделие получено в исправном состоянии и полностью укомплектовано.
- Претензий к внешнему виду не имею.
- С условиями проведения гарантийного обслуживания ознакомлен.

Подпись покупателя _____

М.П.

VIEIR®



EAC

