



ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛИТЕЛЬ СОВМЕЩЕННЫЙ С КОЛЛЕКТОРОМ ИЗ НЕРЖАВЕЮЩЕЙ СТАЛИ КВАДРАТНЫЙ ПРОФИЛЬ



FAPAHTUS BUCOKOFO KAHECTBA VIEIR GROUP

назначение изделия.

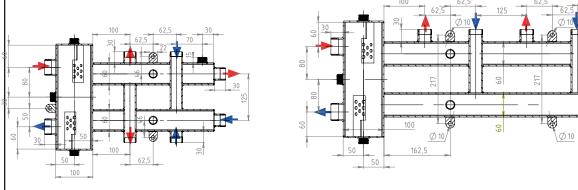
Устройство представляет собой комбинированный воздухо-газоотделитель с шламоуловителем совмещенный с коллектором, которое применяется для связи основного насосного контура с одним или несколькими контурами системы теплоснабжения здания. Блок гидрострелки с коллекторами предназначен для компактного подсоединения и гидравлической увязки многоконтурной водяной системы теплоснабжения к теплогенератору. Коллекторы имеют межосевое расстояние контуров 125 мм, это позволяет устанавливать на коллекторы насосные группы.

Кроме трубопроводов теплоснабжающих контуров на блок может быть установлена вспомогательная арматура: воздухоотводчик, дренажный кран, термометр и манометр.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ.

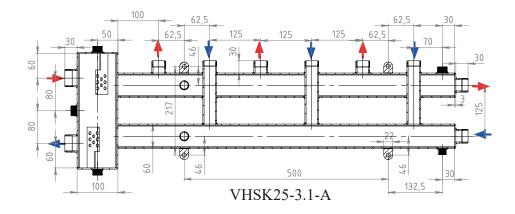
Параметр	Значение
Рабочая среда	вода
Макс. рабочее давление, бар	10
Макс. рабочая температура теплоносителя, °С	100
Температура окружающей среды, °С	0+50
Присоединительная резьба первичного контура	1 ^{1/4} " HP
Присоединительная резьба вторичных контуров	1"HP
Резьба под воздухоотводик и дренажный кран	1/2"BP
Резьба под термометр	1/2"BP
Мощность, Вт	70 (при Δ t = 20K) кВт
Материал	Нерж. сталь

ГАБАРИТНЫЕ РАЗМЕРЫ.



VHSK25-3-A

VHSK25-2.1-A

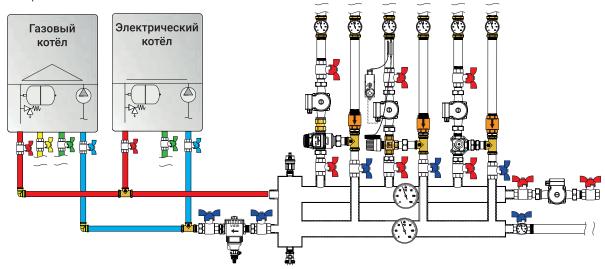




Сепаратор шлама.

Скорость теплоносителя, поступающего от потребителей, понижается в расширяющемся корпусе устройства. При этом крупные примеси оседают в шламосборнике, а затем через выпускной кран при проведении сервисных работ удаляются.

РАЗМЕЩЕНИЕ И МОНТАЖ.



Контур потребителя – два соседних патрубка подачи и обратки. Такое расположение конструктивно обеспечивается тем, что патрубки подачи проходят насквозь через коллектор обратки и наоборот патрубки обратки проходят через коллектор подачи.

В самом коллекторе нагретый и охлажденный теплоносители не смешиваются.

Таким образом на каждый контур подачи поступает теплоноситель одинаковой температуры.

Межосевое расстояние контуров 125 мм, что позволяет устанавливать на коллекторы насосные группы как нашей сборки, так и других производителей.

Для воздухоотводчиков и сливных кранов в коллектор вварены муфты с резьбой 1/2".

Муфты под термометры с резьбой 1/2" расположены с обеих сторон коллектора, что позволяет менять расположение гидрострелки и направление контуров обратки на контуры потребителей.

Это важно учитывать при комплектации коллекторов насосными группами с неизменяемым расположением контуров.

Правые насосные группы – патрубок подачи справа при направлении контура вверх.

Каждый контур потребителя должен быть оборудован циркуляционным насосом и обратным клапаном. Насос может быть расположен как на подаче, так и на обратке данного контура.

Циркуляционные насосы контуров потребителей, в том числе и насосы в составе насосных групп быстрого монтажа, подбираются аналогично насосам первичного контура в соответствии с его напорно-расходными характеристиками и гидравлическим сопротивлением данного контура.

Не рекомендуется превышать напор циркуляционного насоса по отношению к потере напора на трубопроводе более чем на 25%.

Устройства устанавливаются на стену с помощью специальных кронштейнов (VGK06). Кронштейны не входят в комплект поставки и приобретаются отдельно.

Гидравлический разделитель может устанавливаться только в помещениях с положительной температурой. Монтаж и пуск в эксплуатацию должен быть осуществлен квалифицированными специалистами. Перед запуском должна проводится опресовка - проверить систему на утечки в местах соединений. В качестве теплоносителя применять воду или пропилен гликолевую смесь с концентрацией гликоля до 50%.

Для настройки соответствия значений расхода в первичном и вторичном контуре в базовом режи-



ме работы для данной системы отопления (наиболее продолжительный режим работы) необходимо правильно подобрать циркуляционные насосы всех контуров в соответствии с гидравлическим сопротивлением в этих контурах.

Для вторичной компенсации измененных значений расхода теплоносителя следует использовать автоматику регулирующую работу котла, сервоприводов и циркуляционных насосов.

Подбор циркуляционных насосов осуществляется на основании значений требуемого расхода теплоносителя и расчетного гидравлического сопротивления (потери напора) данного контура.

Рекомендуется подбирать расход теплоносителя в трубопроводах таким образом, чтобы скорость теплоносителя была не выше 1.5 м/с, с целью предотвращения вибрации и шума. СНиП 41-01-2003.

После расчета тепловых потерь здания и определения необходимой мощности для нагрева ГВС и прочих потребителей не обогревающих помещение найдена искомая мощность отопительного котла и каждого потребителя. Данной мощности соответствуют определенные значения характеристик расхода и разницы температур теплоносителя.

Для удобства подбора гидравлических разделителей и определения их соответствия мощности котла и напорно-расходным характеристикам циркуляционных насосов в формуле для расчетов мы заменили единицы измерения на популярные у производителей котлов и насосов.

$$P = Q*0.28*C*\Delta T$$

 $Q=P/C * \Delta T * 0.28$

Р – мощность котла в кВт;

Q – расход теплоносителя в м3/ч. 0.28 – коэффициент перевода м3/ч в л/с;

C – удельная теплоемкость воды = 4,19 кДж/кг * °C;

 ΔT — разница температур нагретого и нагреваемого теплоносителя в °C. 1 кВт = 1 кДж/с

Гидравлические разделители не вырабатывают тепловую энергию, а только переносят теплоноситель. Таким образом мощность гидравлических разделителей величина относительная и соответствует произведению количества теплоносителя на разницу температур теплоносителя в каждой конкретной системе отопления.

Для подбора гидравлического разделителя в первую очередь необходимо определить характеристики котлового контура: расход теплоносителя и приемлемую скорость движения теплоносителя в нем (не более 1,5 м/с).

Если котел оборудован собственным циркуляционным насосом который управляется автоматикой котла:

- 1) Гидравлический разделитель подбирается в соответствии с Ду патрубков подключения контура отопления котла.
- 2) Первичный (котловой) контур выполняется трубопроводом и арматурой соответствующего диаметра. Если котел не оборудуется циркуляционным насосом:
- 1) Необходимо подобрать циркуляционный насос в соответствии с паспортными данными расхода теплоносителя для данного котла с учетом потери напора на данном участке трубопровода.
- 2) Подобрать Ду трубопровода и арматуры обеспечивающий при данном расходе приемлемую скорость теплоносителя.
 - 3) Подобрать гидравлический разделитель в соответствии с диаметром трубопровода первичного контура. Температура контуров подачи на гидрострелке снижается по направлению к центру.

Слив шлама:

Насосы системы должны быть отключены, котёл остановлен (клапан сетевого теплообменника закрыт). Следует дождаться остывания теплоносителя перед проведением работ.

- 1) Наденьте шланг на штуцер крана
- 2) Отсеките устройство для технического обслуживания и чистки отопительных систем
- 3) Откройте сливной венталь
- 4) При сливе теплоносителя, визуально контролируйте процесс и чистоту теплоносителя
- 5) При достижении требуемого уровня чистоты сливаемого теплоносителя, закройте шаровой кран.
- 6) Откройте отсечные краны. Дозаполните систему теплоносителем. Можно продолжать эксплуатировать систему в рабочем режиме.



ТРЕБОВАНИЯ ПО БЕЗОПАСНОСТИ.

Осторожно. Высокая температура. Все действия по обслуживанию и монтажу должны проводится квалифицированным персоналом. Регулярно производите техническое обслуживание оборудования для обеспечения его нормальной работы, рекомендуется не менее 1 раз в год совместно с сервисным обслуживанием котельного оборудования. При возможности замерзания необходимо обеспечить группу защитой от замерзания или полностью слить воду из контура.

КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ.

No	Наименование	Ед. изм.	Кол-во
1	Гидравлический разделитель с коллектором	шт.	1
2	Воздухоотводчик	шт.	1
3	Кран для слива шлама	шт.	1
4	Технический паспорт изделия	шт.	1

УСЛОВИЯ ХРАНЕНИЯ И ТРАНСПОРТИРОВКИ.

Устройства не относятся к категории опасных грузов, что допускает их перевозку любым видом транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующими на данном виде транспорта. Хранение изделий должно производиться по условиям 5 (ОЖ4), раздела 10 ГОСТ 15150-69 в проветриваемых навесах или помещениях.

УТИЛИЗАЦИЯ.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 22 августа 2004 г. № 122-ФЗ «Об охране атмосферного воздуха», от 10 января 2003 г. № 15-ФЗ «Об отходах производства и потребления», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА.

Изготовитель гарантирует соответствие изделия требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода изготовителя.

Гарантийное обслуживание предусматривает замену изделия и/или его комплектующих в течение всего гарантийного срока.

Гарантия не распространяется на:

- дефекты возникшие в случаях нарушения правил, изложенных в настоящем паспорте об условиях хранения, монтажа, эксплуатации и обслуживания изделий;
- дефекты возникшие в случае ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- дефекты возникшие в случае воздействия веществ, агрессивных к материалам изделия;
- дефекты вызванные пожаром, стихией, форс-мажорными обстоятельствами;
- дефекты вызванные неправильными действиями потребителя;
- дефекты возникшие в случае постороннего вмешательства в конструкцию изделия.

Гарантийные обязательства не распространяются на уплотнительные материалы, как в части стоимости этих материалов и изделий, так и в части работ по их замене при сервисном обслуживании или при повреждениях образовавшихся при монтаже труб.

УСЛОВИЯ ГАРАНТИЙНОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ.

Решение о возмещении затрат Потребителю, связанных с демонтажом, монтажом и транспортировкой неисправного изделия в период гарантийного срока принимается по результатам экспертного заключения, в том случае, если изделие признано ненадлежащего качества.

В случае необоснованности претензии, затраты на диагностику и экспертизу изделия оплачиваются Покупателем.

При предъявлении претензий к качеству товара, покупатель предоставляет следующие документы:

- 1. Заявление в произвольной форме, в котором указываются:
- название организации или Ф.И.О. покупателя;
- краткое описание дефекта.



- 2. Документ, подтверждающий покупку изделия (накладная, квитанция);
- 3. Копия гарантийного талона со всеми заполненными графами.
- 4. Фото/видео бракованного изделия в системе до демонтажа или до монтажа.

ГАРАНТИЙНЫЙ ТАЛОН

Сведения о приемке и упаковке

Изделие изготовлено и принято в соответствии с требованиями технических условий производителя и признано годным к эксплуатации. Изделие упаковано согласно требованиям технических условий производителя.

Изделие	ГИДРАВЛИЧЕСІ	ГИДРАВЛИЧЕСКИЙ РАЗДЕЛИТЕЛЬ СОВМЕЩЕННЫЙ С КОЛЛЕКТОРОМ			
Модель		Кол-во			
Торговая орга	низация:	·			
Дата продажи					
Для обращения в га гарантийный талон.		обходимо предъявить издели	е и правильно заполненный		
Импортер и орган	изация, уполномоченна	я на принятие претензий (от потребителей:		
	кет» ИНН 7724433227, 1	15583, Москва, ул.Генерал	а Белого 26, офис 710,		
ООО «Сантехмар Тел: 8 (800) 775-81 Гарантийный срок Мы постоянно забоз возникли нарекания	кет» ИНН 7724433227, 1 -91. -7 лет (восемьдесят четь чимся об улучшении качест		конечному потребителю. ебителей, поэтому, если у В		
ООО «Сантехмар Тел: 8 (800) 775-81 Гарантийный срок Мы постоянно забот возникли нарекания сообщите об этом в WhatsAp Данная гарантия не жи, а также не ограния, а также получения получен	кет» ИНН 7724433227, 1 -91. -7 лет (восемьдесят четь тимся об улучшении качесты на качество товара или пслужбу поддержки:	15583, Москва, ул. Генерал пре месяца) со дня продажи ва обслуживания наших потр пребуется проведение гаранти о 18:00 по Московскому времателя на претензии, вытекающе	конечному потребителю. ебителей, поэтому, если у Вийного ремонта, пожалуйстемени; ВС-выходной. цие из договора купли-прод		



