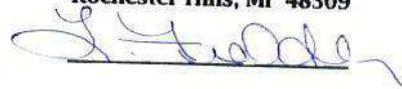


ТЕХНИЧЕСКИЙ ПАСПОРТ

SONLOK™ 3577 Анаэробный трубный герметик

Parson Adhesives, Inc.
3345 Auburn Road Ste. 107
Rochester Hills, MI 48309



ОПИСАНИЕ ПРОДУКТА

SONLOK 3577 – однокомпонентный анаэробный тиксотропный высоковязкий трубный герметик средней прочности, предназначенный для герметизации металлических резьбовых соединений, работающих в жестких условиях эксплуатации или имеющих большие резьбовые зазоры. Продукт быстро отверждается при отсутствии воздуха между металлическими поверхностями и обеспечивает сопротивление к низкому давлению сразу после нанесения. SONLOK 3577 применяется для герметизации резьбовых гидравлических систем, систем газоснабжения, водоснабжения, отопления,. Тиксотропен, предотвращает стекание герметика до и во время отверждения. Обеспечивает удобное позиционирование (соединение не нуждается в сильной затяжке) и надежное соединение элементов и предохраняет от протечек и образования коррозии. Применяется на резьбах вплоть до М80. Заменяет пайку на медных трубах.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

- Идеально подходит для фиксации и герметизации резьбовых металлических труб и фитингов.
- Предназначен для крупной резьбы вплоть до М80. Подходит для поверхности из нержавеющей стали, без необходимости активации поверхности.

ПРОЦЕСС ОТВЕРЖДЕНИЯ

Полимеризуется в присутствии катализатора (металлической поверхности) после прекращения контакта с воздухом.

ХАРАКТЕРИСТИКИ НЕОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Тип химического соединения	диметакрилат
Цвет	желтый
Вязкость, сПз (при 25 ⁰ С)	24 000 – 80 000
Температура вспышки	>100°С
Содержание растворителей	не содержит
Начальное время схватывания функциональной прочности	10 – 30 минут
полной прочности	2 – 4 часа
	Время набора
	24 часа

ХАРАКТЕРИСТИКИ ПОЛНОСТЬЮ ОТВЕРДЕВШЕГО ПРОДУКТА

Момент страгивания (ISO 10964: М10 стальные гайка и болт)	11 Нм
Преобладающий крутящий момент (ISO 10964: М10 стальные гайка и болт)	6 Нм
Момент страгивания при предварительной затяжке усилием 5 Нм (ISO 10964: М10 стальные гайка и болт)	17 Нмс
Прочность на сдвиг (ISO 10123: стальные валы и втулки)	>5 Н/мм ²
Диапазон рабочих температур	- 55 до 150°С

УПАКОВКА

Пластиковый флакон 50 г.

ХИМИЧЕСКАЯ СТОЙКОСТЬ

Химическая среда	Температура (°C)	% первоначальной прочности после воздействия	
		Время воздействия	
		500 ч	1000 ч
Ацетон	22	80	65
Этанол	22	100	95
Моторное масло	125	100	100
Бензин	22	100	100
Тормозная жидкость	22	100	95
Вода/гликоль	87	100	90

СПОСОБ ПРИМЕНЕНИЯ

Поверхности должны быть сухими и чистыми. Нанесите продукт непрерывной полосой в количестве, достаточном для заполнения зазора, на наружную часть фитинга. Смонтируйте соединение (в случае наличия люфта не двигать смонтированное соединение в период полимеризации).

ХРАНЕНИЕ

Анаэробные герметики необходимо хранить в сухом прохладном месте в закрытых емкостях при температуре 8/28°C. Исключите попадание металлических предметов во внутрь флакона. Гарантийный срок хранения при рекомендуемой температуре 1 год.

Parson Adhesives, Inc.
3345 Auburn Road Ste. 107
Rochester Hills, MI 48309

